

X-rite 专业的色彩测量设备

分光光度仪是在整个生产过程中用于指定和交流色彩并监控准确性的色彩测量设备。分光光度仪可测量几乎任何东西，从液体和塑料到纸张、金属和织物。几乎所有行业的品牌所有者、设计师、实验室技术人员和质量控制专业人员都依靠这些设备来确保色彩从具体指定到最终质量检查始终保持一致。

X-rite Ci7800 的优势

- 仪器精度：三光束技术,重复性 0.01,台间差 0.08,光度解析度 0.001%，三种测量精度选择（常规模式，快速模式，高精度模式）
- 测量模式：反射和透射全功能测量，自动缩放透镜可以消除孔径之间测量误差，孔径间误差小
- 波长范围：360nm-780nm，范围业界最宽，支持 20nm,10nm,5nm 三种波长间隔输出
- 内置温湿度感应器：记录当时的温度和湿度，使得测量数据更加完整，数据可以追溯
- 三种色样预览方式：拉开预览，软件视频预览，HDMI 高清监视器预览
- 全功能状态指示显示面板，支持遥控测量按钮（标准，样品，预览）
- 测量数据：兼容 CE7000A、Color i7 测量数据，兼容竞争对手手机台数据（D-transform）
- 全新的模块化设计和自检工具,仪器支持网络远程诊断，客户配合自检工具可以自行诊断
- 6 个反射孔径设计，4 个标配，2 个选配孔径，支持 2MM 孔径定制
- 校正标准零件储物盒设计以及方便的水平垂直测量



X-rite Color iMatch Professional 的优势

- 支持中文，英文等 11 种语言自由切换，支持 Win10/Win8/Win7/WinXP 操作系统，
- 兼容 JB5, QTX,EXP,XML,CXF(PANTONE 数据标准格式)等多种颜色数据格式

- JOB 方式的工作流程使工作处理跟简易，保存工作更容易
- 方便易用的模板功能，提供国际买家等大客户的报告格式
- 分享数据到企业 ERP 和颜色相关各个部门，连接任何滴液机,支持 ACCESS 以及 SQL 网络存储
- 独创的单色资料评价功能，可以精确评价阶梯浓度的准确性
- 可以根据不同要求建立模板，配色软件操作更快更简单
- 强大配色引擎，多个标准样可以同时配色,大幅提升配色效率
- 在线服务器版本支持云计算功能，方便终端存取数据
- 方便易用的配方预测，配方修正，追加套色，历史配方储存以及数据库配色

上海罗中科技发展有限公司

地址：上海市江场西路 299 弄中铁中环 4 号楼 906B

Tel: +86-21-61485255 Fax: +86-21-61485258

E-mal: info@roachelab.com www.roachelab.com

RoacheLab
TEST EQUIPMENT SOLUTIONS

